

ГОСТ 19043—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ

Конструкция и размеры

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting
inserts. Design and dimensions

ГОСТ

19043—80

МКС 25.100

77.160

ОКП 19 6000

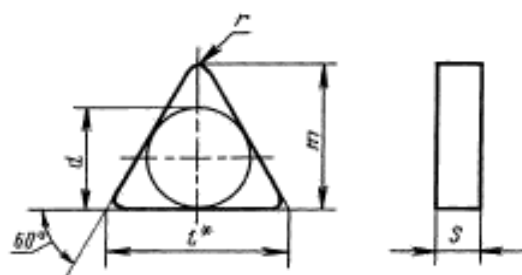
Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластины классов допусков						l	d	s	r	m
U			G							
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*					
01111—110304	TNUN-110304		01131—110304	TNGN-110304		11,0	6,350	3,18	0,4	9,128
01111—110308	TNUN-110308		01131—110308	TNGN-110308					0,8	8,731
01111—160304	TNUN-160304		01131—160304	TNGN-160304		0,4	13,891			
01111—160308	TNUN-160308		01131—160308	TNGN-160308		0,8	13,494			
01111—160312	TNUN-160312		01131—160312	TNGN-160312		16,5	9,525	4,76	1,2	13,097
01111—160404	TNUN-160404		—	—					0,4	13,891
01111—160408	TNUN-160408		01131—160408	TNGN-160408				0,8	13,494	
01111—160412	TNUN-160412		01131—160412	TNGN-160412				1,2	13,097	
01111—160416	TNUN-160416		—	—				1,6	12,700	
01111—220404	TNUN-220404		—	—				0,4	18,653	
01111—220408	TNUN-220408		01131—220408	TNGN-220408		22,0	12,700	0,8	18,256	
01111—220412	TNUN-220412		01131—220412	TNGN-220412				1,2	17,859	

Обозначение пластин классов допусков						l	d	s	r	m
U			G							
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*					
01111—220416	TNUN-220416		—	—		22,0	12,700	4,76	1,6	17,463
01111—220424	TNUN-220424		—	—					2,4	16,550
01111—270612	TNUN-270612		—	—		27,5	15,875	6,35	1,2	22,622
01111—270616	TNUN-270616		—	—					1,6	22,225

*См. приложение 3.

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6-ОМ класса допуска U, с длиной режущей кромки $l = 11,0$ мм, толщиной $s = 3,18$ мм, радиусом $r = 0,4$ мм:

19 6516 0352 110304

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.

4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.

5. Технические требования — по ГОСТ 19086.

6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г										
	из твердого сплава марок							из безвольфрамовых твердых сплавов	из твердого сплава с износостойким покрытием		
	ВК10-ХОМ	ВК6-ОМ	ВК6	ВК8	T15K10	T14K8	T15K6	КНТ16 ТН20	ВП3115	ВП3325	ВП1255
01111—110304 01131—110304	2,40	2,46	2,46	2,42	2,13	1,93	1,89	0,96	2,46	2,42	2,25
01111—110308 01131—110308	2,35	2,40	2,40	2,37	2,08	1,88	1,85	0,94	2,40	2,57	2,20
01111—160304 01131—160304	5,40	5,53	5,53	5,46	4,78	4,34	4,26	2,16	5,53	5,46	5,07
01111—160308 01131—160308	5,35	5,49	5,49	5,41	4,74	4,30	4,22	2,13	5,49	5,41	5,03
01111—160312 01131—160312	5,28	5,41	5,41	5,33	4,68	4,24	4,17	2,11	5,41	5,33	4,95
01111—160404	8,08	8,28	8,28	8,17	7,16	6,49	6,38	3,23	8,28	8,17	7,59
01111—160408 01131—160408	8,02	8,21	8,21	8,10	7,10	6,43	6,32	3,20	8,21	8,10	7,53
01111—160412 01131—160412	7,91	8,09	8,09	7,99	7,00	6,34	6,23	3,15	8,09	7,99	7,43
01111—160416	7,75	7,93	7,93	7,83	6,86	6,22	6,11	3,09	7,93	7,83	7,28
01111—220404	14,35	14,70	14,70	14,50	12,80	11,60	11,40	—	14,70	14,50	13,40

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г										
	из твердого сплава марок							из безвольфрамовых твердых сплавов	из твердого сплава с износостойким покрытием		
	ВК10-ХОМ	ВК6-ОМ	ВК6	ВК8	T15K10	T14K8	T15K6	КНТ16 ТН20	ВП3115	ВП3325	ВП1255
01111—220408 01131—220408	14,35	14,67	14,67	14,50	11,50	11,30	9,61	—	14,67	14,50	13,48
01111—220412 01131—220412	14,25	14,60	14,60	14,40	12,60	11,40	11,20	—	14,60	14,40	13,39
01111—220416	14,15	14,40	14,40	14,20	12,50	11,30	11,10	—	14,40	14,20	13,20
01111—220424	13,56	13,90	13,90	13,70	12,00	10,90	10,70	—	13,90	13,70	12,74
01111—270612	29,79	30,50	30,50	30,10	26,40	23,90	23,50	—	30,50	30,10	27,99
01111—270616	29,60	30,30	30,30	29,90	26,20	23,70	23,30	—	30,30	29,90	27,80

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применение марок сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01111—110304 01131—110304	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—110308	№ 7	№ 3, № 9	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01131—110308	—	№ 1, № 7	№ 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—160304 01131—160304	—	№ 1, № 2, № 6	№ 3, № 4, № 5, № 7, № 8, № 9, № 10
01111—160308	№ 3, № 7	№ 1, № 2, № 9	№ 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01131—160308	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—160312 01131—160312	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10, № 11
01111—160404	—	—	—
01111—160408	№ 3, № 5, № 7, № 9, № 11	№ 1, № 2, № 6	№ 4, № 8, № 10
01131—160408	№ 7, № 9	№ 1, № 2	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01111—160412	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11	№ 1, № 2	№ 8, № 10
01131—160412	№ 3, № 7, № 9	—	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 8, № 10, № 11
01111—160416	№ 5, № 11	№ 4, № 9	№ 1, № 2, № 3, № 6, № 7, № 8, № 10

С. 4 ГОСТ 19043—80

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01111—220404	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11
01111—220408 01131—220408	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11
01111—220412	№ 10	№ 5, № 6	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 7, № 9, № 11
01131—220412	№ 3, № 6	—	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 7, № 9, № 10, № 11
01111—220416	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11
01111—220424	№ 10	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 11
01111—270612 01111—270616	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10, № 11

№ 1 — ВК10-ХОМ; № 2 — ВК6-ОМ; № 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 — ТСК10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 8 — КНТ16, ТН-20; № 9 — ВП3115; № 10 — ВП3325; № 11 — ВП1255.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Применение пластин

d	Задний угол α_n	Пластины классов допусков U, G				
		без стружколомающих канавок (N)				
		обозначение	радиус при вершине r _c			
0,4	0,8		1,2	1,6		
6,35	0°	TNUN 1103	+	+	+++	++
		TNGN 1103	+	+++	+++	++
TNUN 1603		+++	+++	+++	++	
TNGN 1603		+++	+++	+++	++	
TNUN 1604		+++	+	+	+++	
TNGN 1604		+++	+	+	+++	
12,7		TNUN 2204	++	+++	+	+
		TNGN 2204	++	+++	+	+++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.
++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.
+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

ПРИЛОЖЕНИЯ 2, 3. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2904
3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 883—85 «Пластины сменные твердосплавные (карбидные) с радиусами при вершине без крепежного отверстия. Размеры» в части пластин TNUN, TNGN
4. ВЗАМЕН ГОСТ 19043—73
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3609
7. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)