



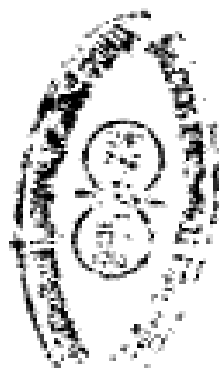
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЛИГАТУРЫ
АЛЮМИНЕВОБЕРИЛЛИЕВАЯ
И МЕДНОБЕРИЛЛИЕВАЯ**

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕТОДАМ АНАЛИЗА

ГОСТ 23685—79

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ЛИГАТУРЫ АЛЮМИНЕВОБЕРИЛЛИЕВАЯ
И МЕДНОБЕРИЛЛИЕВАЯ

Общие требования к методам анализа

Alloy of aluminium beryllium and copper-beryllium.
General requirements for methods of analysisГОСТ
23685—79

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 июня 1979 г. № 2049 срок действия установлен

с 01.07.1980 г.
до 01.07.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам анализа алюминиевобериллиевых и меднобериллиевых лигатур.

2. Метод отбора проб должен быть установлен в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

3. Для анализа и приготовления растворов применяют реактивы квалификации не ниже ч.д.а. и дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72.

4. В выражении «разбавленная 1:1, 1:2» и т. д. первые цифры означают объемные части кислоты или какого-либо раствора, вторые — объемные части воды.

5. Разрешается применять приборы и оборудование, не указанные в стандартах на методы анализа лигатур, если они по своим техническим параметрам обеспечивают требуемую точность анализа.

6. Сходимость результатов анализа характеризуется относительным средним квадратическим отклонением — \bar{S}_r , рассчитанным для доверительной вероятности $P=0,95$.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений C_1 и C_2 при условии $(C_1 - C_2) \leq 2,8 \cdot \bar{S}_r \cdot C_{\text{ср}}$, где $C_{\text{ср}}$ — результат анализа. Если условие не выполняется — анализ повторяют.

7. Взвешивание навесок анализируемых проб производят с погрешностью не более 0,0002 г.

Переводчик А. П. Бурчупович

Технический редактор Л. Б. Голубева

Корректор А. П. Абрамчикова

Цена в руб. 19.00. Тираж в экз. 10.000. 0,25 л. и 0,03 кв.-см. в Тираж 1980. Цена 3 коп.

Справка «Знак качества» Государственного стандарта. Москва, 1980. Государственный издательский центр «Машиностроение», Москва, Ленинский пер., 8. Сан. 1980

Изменение № 1 ГОСТ 23685—79 Лигатуры алюминиевобериллиевая и медно-бериллиевая. Общие требования к методам анализа

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.84 № 3347 срок введения установлен

с 01.04.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Воспроизводимость результатов анализа характеризуется относительным средним квадратическим отклонением — S_r , по ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79.

За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух единичных определений C_1 и C_2 при условии $|C_1 - C_2| \leq 2,8 \cdot S_r \cdot C_{ср}$, где $C_{ср}$ — результат анализа.

Если это условие не выполняется — анализ повторяют.

В случае разногласий по показателям качества лигатуры расхождение между результатами $C_{1ср}$ и $C_{2ср}$ считать допустимым, если выполняется условие (для доверительной вероятности $P=0,99$)

$$|C_{1ср} - C_{2ср}| \leq 1,8 \sqrt{(S_{r1} \cdot C_{1ср})^2 + (S_{r2} \cdot C_{2ср})^2},$$

где S_{r1} , S_{r2} — относительное среднее квадратическое отклонение, характеризующее воспроизводимость методов анализа по ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79».

Стандарт дополнить пунктами — 8, 9: «8. Контроль правильности результатов анализа проводят методом добавок и осуществляют не реже одного раза в месяц, а также при замене реактивов, материалов, после длительного перерыва в работе и других изменениях, влияющих на результаты анализа. Контроль правильности результатов анализа методом добавок осуществляют нахождением массовой доли определяемого компонента в анализируемой лигатуре после добавления соответствующей аликвотной части стандартного раствора данного компонента к массе навески анализируемой лигатуры до проведения анализа.

Объем стандартного раствора выбирают таким образом, чтобы аналитический сигнал определяемого компонента увеличился в 1,5—2 раза по сравнению с аналитическим сигналом этого компонента в отсутствии добавки. При этом должны сохраняться условия проведения анализа, предусмотренные ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79. Определение данного компонента после введения добавки проводят из того же числа параллельных определений, что и при анализе проб. Среднее арифметическое значение результатов параллельных определений принимают за массовую долю определяемого компонента* в пробе с добавкой. Найденное значение добавки рассчитывают как разность между найденной массовой долей компонента в пробе с добавкой и результатом анализа пробы без добавки.

Расхождение между наибольшим и наименьшим результатом параллельных определений для пробы с добавкой не должно превышать значения допустимого расхождения, приведенного в ГОСТ 23686.1—79, ГОСТ 23686.2—79 и ГОСТ 23687.1—79, ГОСТ 23687.2—79.

Результаты анализа считают правильными, если найденная величина добавки отличается от приведенной массовой доли компонента не более чем на

$$2,6 \cdot S_p \sqrt{C_{n, \text{ср}}^2 + C_{(n+9), \text{ср}}^2}, \text{ где } C_{n, \text{ср}}, C_{(n+9), \text{ср}} \text{ — результат анализа пробы и}$$

пробы с добавкой, %.

9. Требования безопасности по ГОСТ 23911—79 или ГОСТ 23912—79 с добавлением:

анализы алюминиевобериллиевой и меднобериллиевой литатур должны производиться в отдельных помещениях».

(ИУС № 12 1984 г.)